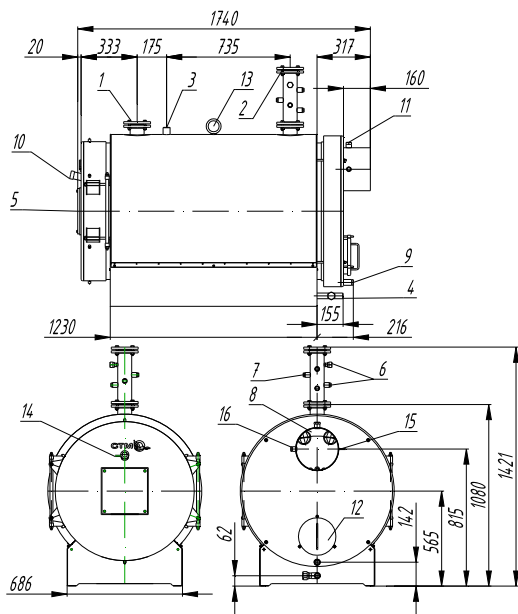


№	Технические характеристики	STM-ENERGY-175	STM-ENERGY-250
		(КСВ-0.175-Г / Лж)	(КСВ-0.25-Г / Лж)
1	Номинальная теплопроизводительность, кВт	175	250
2	КПД, % не менее	90	90
3	Рабочее давление воды в котле, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0.5(5.0)	0.5(5.0)
4	Максимальная температура воды на выходе из котла, °С	115	115
5	Номинальный расход воды, м <sup>3</sup> /час при Δt=20°С	7.5	10.8
6	Номинальный расход воды, м <sup>3</sup> /час при Δt=35°С	4.3	6.1
7	Гидравлическое сопротивление котла, кПа (мм.вод.ст.) при Δ=20°С	0.74(74)	1.5(150)
8	Аэродинамическое сопротивление котла, кПа (мм.вод.ст.)	0.12(12)	0.12(12)
9	Водяная ёмкость котла, м <sup>3</sup>	0.3	0.26
10	Длина топки, м	1.130	1.130
11	Диаметр топки, м	0.500	0.500
12	Температура уходящих газов, °С, не ниже	160	160
13	Поверхность нагрева, м <sup>2</sup>	6.1	7.8
14	Масса котла (без горелки), кг, не более	604	711
15	Массовый расход уходящих газов при номинальной теплопроизводительности и α=1.1 кг/час	0.27 × 10 <sup>3</sup>	0.39 × 10 <sup>3</sup>
16	Сечение дымового патрубка, см <sup>2</sup>	490	490
17	Потери в окружающую среду, q <sub>с</sub> , %	0.53	0.48



- 1 - вход воды (Ду 65)
- 2 - выход воды (Ду 65)
- 3 - для предохранительного клапана (G1 ¼ - В)
- 4 - дренаж воды (G1 - В)
- 5 - установка горелки (φ175)
- 6 - Датчик термостата (G1/2 - В)
- 7 - установка термоманометра (G1/2 - В)
- 8 - выход дымовых газов (φ250)
- 9 - выход конденсата (G1/2 - В)
- 10 - гляделка (G1 ¼ - В)
- 11 - замер температуры дымовых газов (G<sup>3</sup>/<sub>4</sub> - В)
- 12 - люк для чистки от нагара (φ200)
- 13 - рым болт (М 16)
- 14 - подвод воздуха в гляделку от горелки (М 6)
- 15 - установка прессостата (Ду 4)
- 16 - контроль химсостава дымовых газов (G1/2 - В)